

La construction hors-site, qu'est-ce que c'est ?

La construction hors-site devient de plus en plus populaire. Véritable gain de temps, elle permet de concevoir les éléments bâtis en dehors du chantier et ainsi être plus efficace sur le terrain. Ces éléménts sont ainsi appelés des préfabriqués. On vous en dit plus !

Le bâtiment préfabriqué, c'est quoi ?

Aussi appelé « bâtiment préconstruit », le bâtiment préfabriqué est constitué d'un ou plusieurs éléments qui ont été fabriqués en usine avant d'être acheminés sur le chantier pour l'assemblage final. Nous vous en parlions il y a quelques temps dans un article précédent.

Traditionnellement, les structures sont réalisées en lieu et place sur le chantier. Toutefois, le procédé de **préfabrication** permet une construction plus efficace et rapide. Les structures préfabriquées peuvent être des murs, des toitures, des planchers et autres éléments structurels.

Quels sont les avantages du préfabriqué ?

De nombreux avantages sont observables :

- **Efficacité de la construction** avec un temps de chantier réduit. En effet, les éléments structurels sont fabriqués en usine hors site puis directement assemblés une fois sur place.
- **Réduction des nuisances sonores** avec un chantier plus silencieux. Il y a peu de confection sur place, et donc une utilisation moindre des machines bruyantes.
- **Amélioration de la sécurité** sur chantier avec une fabrication en usine plus sûre et encadrée
- **Meilleure qualité des structures.** Tout comme la sécurité, l'environnement des usines est davantage contrôlé, les étapes sont mieux supervisées et les normes de qualités mieux respectées.
- **Rentabilité des coûts de construction** avec une meilleure rentabilité d'échelle. Les matériaux sont achetés en plus grandes quantités, ce qui réduit considérablement les coûts. De plus, les délais de chantier sont réduits et le coût de main d'œuvre est donc plus intéressant.

Caractéristiques

Nous avons donc fait le tour des avantages. Mais quelles sont donc les autres caractéristiques d'un bâtiment préfabriqué ? Peut-il répondre aux performances en termes de durabilité et de thermique ? Et enfin, sont-ils adaptés à tous les usages ? On vous répond !

Concernant la durée de vie, elle est souvent équivalente voire supérieure avec un entretien adéquat et régulier. Néanmoins, cela dépend également des matériaux et procédés utilisés lors de sa construction en usine. Plus les éléments sont de bonne qualité et plus le bâtiment sera durable !

Concernant les performances thermiques, tout comme pour les bâtiments traditionnels, il suffit de sélectionner une isolation thermique efficace avec des matériaux qualitatifs.

Enfin, concernant les usages de bâtiment associés, la catégorie est large : bâtiments commerciaux, locaux industriels, établissements scolaires (création de salles de classe supplémentaires ou bâtiments temporaires par exemple), logements, etc...

Pour résumé, l'aire de la construction hors-site a tout à apporter aux méthodes de construction. Les bâtiments préfabriqués permettent une véritable rentabilité, tant temporelle qu'économique. Leurs nombreux avantages font la différence pendant les travaux et même après : durabilité, sécurité, qualité, etc...

A.G.